

Neue Maßstäbe beim Selektiv- Löten



Am Firmensitz in Hagenbach bei Karlsruhe sind 20 Mitarbeiter beschäftigt

Innovationen kommen oftmals nicht von großen Konzernen, sondern aus dem klassischen Mittelstand. Das beste Beispiel dafür ist die EBSO GmbH in Hagenbach bei Karlsruhe. Das Unternehmen verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Bauteilvorbereitung und hat mit seinen Selektiv-Lötssystemen SPA 250 und SPA 400 neue Maßstäbe gesetzt.



Mit dem Selektiv-Lötssystem SPA 250 lassen sich auch bleifreie Lotlegierungen problemlos verarbeiten

Bei den Selektiv-Lötssystemen SPA 250 und SPA 400 handelt es sich um hochflexible Geräte, die

wahlweise über eine Sprüh- oder Microdrop-Fluxereinheit verfügen und optional mit einer Quarzvorheizung ausgestattet werden können. Lötbad und Lötwellen sind dabei mit Schutzgas abgedeckt, sodass sich Selektivlötverbindungen höchster Qualität herstellen lassen. Ein Tiegel und eine Pumpeneinheit aus Titan sorgen dafür, dass auch bleifreie Lotlegierungen problemlos verwendet werden können, während maßgeschneiderte Wechseldüsen eine Anpassung der Geräte an alle gängigen Anforderungen gewährleisten. Bei geeigneter Anwendung ist auch eine Doppeldüsen-Doppelfluxer-Einheit für doppelten Durchsatz möglich. „Bestimmte Komponenten können aufgrund ihrer Wärmestabilität keinem Reflow-Pro-

zess ausgesetzt werden oder lassen sich wegen ihrer Geometrie nicht oberflächenmontierbar gestalten. In diesen Fällen sind dann unsere Selektiv-Lötssysteme die ideale Lösung“, erklärt Vertriebsleiter Frank Sommer und weist darauf hin, dass die Geräte bereits in mehr als 50 Installationen erfolgreich im Einsatz sind. Das Unternehmen wurde 1981 von Eberhard Sommer (daraus abgeleitet der Firmenname EBSO) gegründet und beschäftigt heute am Firmensitz in Hagenbach bei Karlsruhe 20 Mitarbeiter, die 2003 einen Umsatz von EUR 1,9 Millionen erwirtschafteten, wovon knapp ein Drittel auf den weltweiten Export entfällt. Neben Selektiv-Lötssystemen entwickelt und produziert das Unternehmen Bauvorbereitungsmaschinen,



Setzt auf kontinuierliches Wachstum – Vertriebsleiter Frank Sommer

Leiterplatten-Nutztrenngeräte und Sondermaschinen nach Kundenanforderung. Hinzu kommt eine Lohnfertigung im Bereich Drehen und Fräsen. „Unsere Maschinen und Geräte werden heute in über 500 Elektronik-Produktionen in ganz Deutschland eingesetzt“, erklärt Sommer. „Darüber hinaus verfügen wir über mehr als 30 Vertriebspartner weltweit, so dass für unsere Kunden eine optimale Betreuung vor und nach dem Kauf gesichert ist.“

FIRMENSITZ

EBSO GmbH

Industriestraße 15 b
76767 Hagenbach
Deutschland
Tel.: +49 7273 9358-0
Fax: +49 7273 9358-28
info@ebso.com
www.ebso.com

